

Verarbeitungsmerkblatt BÜHNEN C0874 / C0874S

Bühnen GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen - Germany

Tel: +49 (0)421 5120 . 0
Fax: +49 (0)421 5120 . 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: C20874 / C20874 S - Kerzen
C40874 / C40874 S - Granulat

BÜHNEN AUFTRAGSGERÄTE

Mechanische Handgeräte
Pneumatische Handgeräte
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Elektrobranche: Ausgießen von elektrischen Bauteilen. Kabeldurchführungen. Stecker formen. Elektronikindustrie: Sichern von Bauteilen und Spulenlackdrähten.

EIGENSCHAFTEN

Gute Wärmestabilität, gute Kälteflexibilität. Adhäsion: Ausgezeichnete Adhäsion zu Holz, Papier, Leder, ABS, PVC, PC und PU-Schaum. Der Schmelzklebstoff hat das Prüfzertifikat UL94V-2.

BESCHREIBUNG

Typ: Schmelzklebstoff auf Basis Polyamid
Farbe: C20874 / C40874 : Gelb
C20874S/ C40874S : Schwarz
Kennzeichnung: Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes nach EU Vorschriften entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt: ca. 155 °C Ring und Kugel
Viskosität: ca. 3.500 mPas bei 200°C (Brookfield)
Dichte: ca. 1,00 g/cm³
Verarbeitungstemperatur: 180 - 210 °C
Offene Zeit: kurz
abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge (Raupenauftrag Durchm. 3mm 180°C), Werkstoff Buche (4mm dick)
Abbindezeit: kurz
abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. Offene Zeit)

ABMESSUNGEN

Kerzen (C20874) - Durchm. ca. 11,3 mm, Länge ca. 200 mm
Granulat (C40874) - lose geschüttet

LIEFERFORM

Kerzen (C20874) - ca. 200g Alu-Beutel im 6-kg-Umkarton,
Granulat (C40874) - im 20kg-Sack

Bei der Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit 18 Monate ab Herstellung bei Innenraumklima und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z.B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen. Den Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammen drücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit. Polyamide stehen mit der Luftfeuchtigkeit im Gleichgewicht. Die aufgenommene Feuchtigkeit kann zum Schäumen (Dampfbildung) beim Aufschmelzen der Polyamide führen. Wir empfehlen, die Verpackung nach jeder Entnahme wieder gut zu verschließen und bei Bedarf den Schmelzklebstoff vor der Verarbeitung 48 Std. bei ca. 50°C zu trocknen. Bei der Verarbeitung in offenen Schmelzbehältern können Polyamid-Schmelzklebstoffe bei längerer Luftsauerstoffeinwirkung zur Oxidation (Farbvertiefung, in extremen Fällen Hautbildung) neigen. Durch Abdecken der Schmelze in Tankschmelzgeräten mit einem Polster aus trockenem Schutzgas (z.B. Stickstoff) oder Betreiben druckluftbetriebener Auftragsgeräte, z.B. HB 700, mit Schutzgas, kann die Oxidation vermieden werden.

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten! Vorsicht! Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei der Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen. Ein Absaugen der Schmelzklebstoffe wird empfohlen, insbesondere wenn Verarbeitungstemperaturen von über 200°C angewendet werden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Unsere Verarbeitungsmerkblätter enthalten lediglich unverbindliche Hinweise im Sinne einer Empfehlung. Die hierin enthaltenen Angaben und technischen Daten begründen keine Eigenschaftszusicherung. Jede Haftung für den Inhalt des Merkblattes ist daher, soweit gesetzlich zulässig, ausgeschlossen; ausgenommen hiervon sind vorsätzliche oder grobfahrlässige Verletzungen von Vertragspflichten. Als Lieferant des Klebstoffes können wir in jedem Fall eine gleichbleibende Qualität des Klebstoffes zusichern, die wir gern in Form eines Werksprüfzeugnisses dokumentieren.

Die Angaben in diesem Verarbeitungsmerkblatt begründen auch keine Haftungsübernahme für die Eignung im jeweiligen Anwendungsfall. Es ist daher unerlässlich, dass der Anwender eine Prüfung des von uns vorgestellten Klebstoffes anhand der für den Anwendungsfall gedachten Originalteile und unter Berücksichtigung der jeweiligen Produktions- und Einsatzbedingungen vornimmt. Dies gilt auch im Falle von Änderungen im Rahmen eines laufenden Verarbeitungs- oder Produktionsablaufes. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.