



# Körplast SF

<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	Technologie/Basis	Polyurethan, lösemittelbasiert
	Optionaler Vernetzer	Köracur TR 280
	Effekte des Vernetzers	Wesentliche Verbesserung der Beständigkeit durch zusätzliche chemische Vernetzung
	Produkttyp	Kaltkontaktklebstoff
	Aushärtung	physikalisch
	Farbe	transparent
	Produktvorteile	besonders geeignet für extrem beanspruchte Verbindungen (z. B. im Schwerschuh- und Sportschuhbereich) Kaltklebung innerhalb von 5-20 Minuten nach Klebstoffauftrag möglich

## Technische Daten

### Allgemein

<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
Dichte	0,9 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
<b>Verarbeitungseigenschaften und Parameter</b>		
Lagertemperatur	10 °C bis 25 °C	Kö-Prüfmethode 100000
Verarbeitungstemperatur	18 °C bis 30 °C	
Viskosität	2.700 mPa·s	
Ablüftezeit	5 min	
Presszeit	8 s	
Aktivierungstemperatur <sup>1</sup>	40 °C	

<sup>1</sup> Nach Überschreiten der Kontaktklebezeit

### Mit optionalem Vernetzer

<b>Verarbeitungseigenschaften und Parameter</b>		
Mischungsverhältnis nach Gewicht	5 %	
Topfzeit	6 h	
Ablüftezeit	20 min	



**Produkteigenschaften**

<b>Anwendungen</b>	Spezielle Anwendungen	Kleben von Sohlen
<b>Verarbeitung</b>	Geeignete Substrate	Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS) Polyurethan (PUR) Leder Textil PVC-Sohlen halogenierte TR- und Gummi-Sohlen
	Konsistenz	flüssig
	Oberflächenanforderungen	trocken sauber fettfrei staubfrei
	Applikationsmethoden	mit Pinsel mit Maschine
<b>Reinigung</b>	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv PU helmitin® 683
<b>Hinweise</b>	Vernetzung	Durch den Zusatz des Vernetzers können die Beständigkeiten des Klebstoffs wesentlich verbessert werden.
	Unterkühlter Klebstoff	Unterkühlten Klebstoff vor der Verarbeitung mindestens 3 Tage bei +25°C bis +30°C temperieren (nicht mit offener Flamme) und gut umrühren.



## Weitere Informationen

### Lagerung

Körplast SF sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat das Material im verschlossenen Originalgebilde bei der angegebenen Lagertemperatur. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

### Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

### Vorbereitung

Leder-, Gummi-, Krepp-, PVC- und PUR-Materialien sorgfältig aufrauen. Für PUR-Materialien empfehlen wir

das Vorstreichen mit Kö-PUR. PVC abwaschen. TR-Sohlen und schwer klebbare Gummi-Materialien mit Halosol S oder Halosol 6 halogenieren.

### Klebung

Die zu klebenden Oberflächen mit Körplast SF einstreichen. Leder und andere saugfähige Materialien müssen zweimal eingestrichen werden..

Kaltklebung: Ablüftezeit abwarten, Materialien zusammenfügen und pressen.

Nach Überschreiten der Kaltklebezeit eine Seite auf Aktivierungstemperatur erwärmen, zusammenfügen und pressen. Der Pressdruck richtet sich nach der Härte des Materials

### Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN BENUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.