

Verarbeitungsmerkblatt BÜHNEN A2738

Bühnen GmbH & Co. KG
Hintern Sielhof 25
28277 Bremen - Germany

Tel: +49 (0)421 5120 – 0
Fax: +49 (0)421 5120 – 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: A22738 - Stick (200mm)
A22738-300 - Stick (300mm)

BÜHNEN AUFTRAGSGERÄTE

Mechanische Handgeräte

EINSATZBEREICHE

Low temperature Stick, einsetzbar in low temperature und normalen Klebepistolen.

EIGENSCHAFTEN

Weißer, flexibler Klebstoff mit langer Offenzeit und mittlerer Abbindezeit. Er zeigt gute Adhäsionen zu Holz, Papier, Pappe, Textil und Kunststoffen wie ABS, PS, PVC, PMMA, PC, CR und Schaum.

BESCHREIBUNG

Typ: Schmelzklebstoff auf Basis Ethylen-
vinylacetat-Copolymer

Farbe: Weiß

Beschaffenheit: Die Komponenten des Schmelz-
klebstoffes sind als unbedenklich
einzustufen. Eine besondere Kenn-
zeichnung dieses Produktes im
Sinne der Gefahrstoffverordnung
entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt: ca. 75°C Ring und Kugel

Viskosität: ca. 4.000 mPas bei 170°C
(Brookfield)

Dichte: ca. 0,96 g/cm³

Verarbeitungstemperatur: 120-180 °C

Offene Zeit: lang
abhängig vom Werkstoff und von
der Auftragsmenge (Raupenauftrag
Durchm. 3mm 180°C), Werkstoff
Buche (4mm dick)

Abbindezeit: mittel
abhängig von der Isolierwirkung der
Materialien, Auftragsart und Werk-
stoff (s.a. Offene Zeit)

ABMESSUNGEN

Sticks (A22738) – Durchm. ca. 11,3 mm, Länge ca. 200 mm
Sticks (A22738-300) – Durchm. ca. 11,3 mm, Länge ca. 300 mm

LIEFERFORM

Sticks (A22738) – 10x 2kg im 10kg-Umkarton
Sticks (A22738-300) – 10 x 1kg im 10kg-Umkarton

Bei der Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z.B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen. Den Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammen drücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten! Vorsicht! Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei der Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen. Ein Absaugen der Schmelzklebstoffe wird empfohlen, insbesondere wenn Verarbeitungstemperaturen von über 200°C angewendet werden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Unsere Verarbeitungsmerkblätter enthalten lediglich unverbindliche Hinweise im Sinne einer Empfehlung. Die hierin enthaltenen Angaben und technischen Daten begründen keine Eigenschaftszusicherung. Jede Haftung für den Inhalt des Merkblattes ist daher, soweit gesetzlich zulässig, ausgeschlossen; ausgenommen hiervon sind vorsätzliche oder grobfahrlässige Verletzungen von Vertragspflichten. Als Lieferant des Klebstoffes können wir in jedem Fall eine gleichbleibende Qualität des Klebstoffes zusichern, die wir gern in Form eines Werksprüfzeugnisses dokumentieren.

Die Angaben in diesem Verarbeitungsmerkblatt begründen auch keine Haftungsübernahme für die Eignung im jeweiligen Anwendungsfall. Es ist daher unerlässlich, dass der Anwender eine Prüfung des von uns vorgestellten Klebstoffes anhand der für den Anwendungsfall gedachten Originalteile und unter Berücksichtigung der jeweiligen Produktions- und Einsatzbedingungen vornimmt. Dies gilt auch im Falle von Änderungen im Rahmen eines laufenden Verarbeitungs- oder Produktionsablaufes. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.